

M100

Применяются в автомобильных весах, вагонных весах, для взвешивания емкостей и баков. Соответствуют ГОСТ 8.631-2013

НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

НАГРУЗКИ 30 и 50 т

IP68



ОСОБЕННОСТИ

- Датчики изготовлены из материалов и комплектующих лучших мировых производителей
- Герметизация датчика производится крышкой из нержавеющей стали, прикрепленной к упругому элементу с помощью лазерной сварки
- Каждый датчик проходит проверку на герметичность гелиевым течеискателем
- Тензодатчики проходят испытания на силозадающих машинах производства «Тензо-М». Машины аттестованы в качестве эталонов первого разряда согласно Государственной поверочной схеме для средств измерения силы
- Потребителю тензодатчики поставляются подобранными по группам для совместного использования в весах
- Гарантийный срок 4 года

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Исполнение согласно ГОСТ 8.631-2013: 3000 поверочных интервалов
- Четырехпроводная схема подключения
- Экран кабеля не соединен с корпусом тензодатчика
- Длина кабеля 16 м
- Взрывозащищенное исполнение в соответствии с требованиями ТР ТС 012/2011

ОПЦИИ

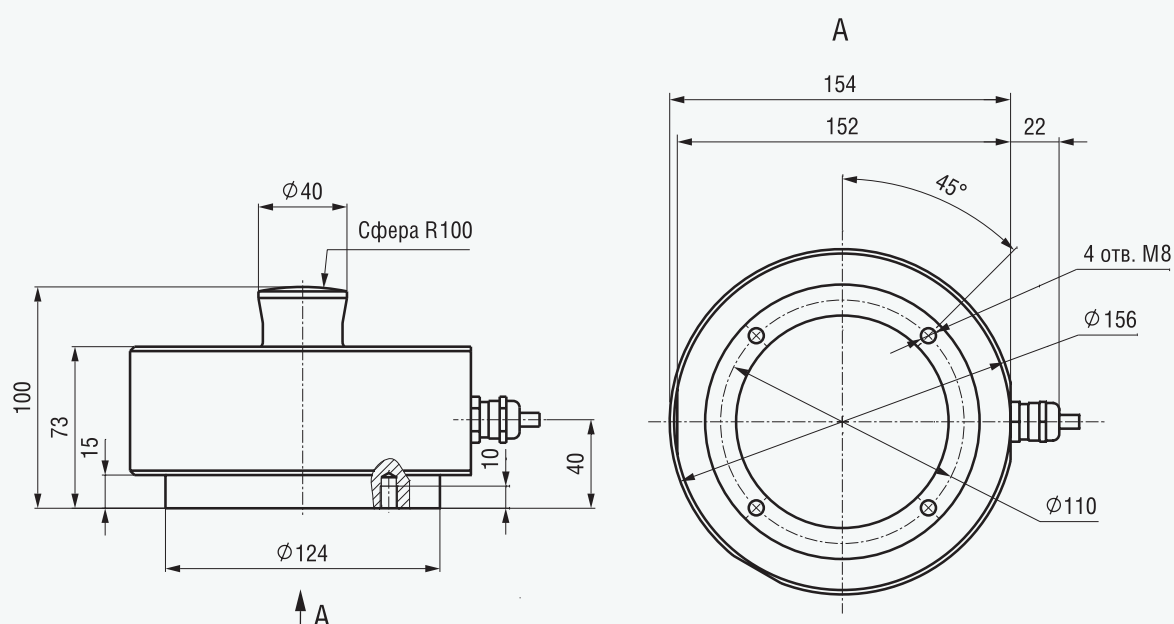
- Исполнение согласно ГОСТ 8.631-2013: 1000 поверочных интервалов
- Длина кабеля от 2 до 100 м
- Шестипроводная схема подключения
- Напряжение питания от 2 до 24 В

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры датчика	Значения параметров	
Наибольший предел измерения (НПИ), т	30, 50	
Класс точности по ГОСТ 8.631-2013	C1	C3
Число поверочных интервалов	1000	3000
Минимальный поверочный интервал	НПИ / 5000	НПИ / 10000
Рабочий коэффициент передачи (РКП), мВ/В	$2 \pm 0,010$	$2 \pm 0,002$
Начальный коэффициент передачи (НКП), % от РКП	< 3	< 3
Комбинированная погрешность, % от РКП	$\leq \pm 0,040$	$\leq \pm 0,020$
Ползучесть (30 мин.), % от РКП	$\leq \pm 0,049$	$\leq \pm 0,025$
Изменение НКП от температуры, % от РКП/°C	$\leq \pm 0,0028$	$\leq \pm 0,0014$
Изменение РКП от температуры, % от РКП/°C	$\leq \pm 0,0022$	$\leq \pm 0,0011$
Наибольшее напряжение питания постоянного тока, В	12	
Сопротивление входное, Ом	750 ± 15	
Сопротивление выходное, Ом	700 ± 1	
Сопротивление изоляции, ГОм	≥ 5	
Номинальный диапазон температур, °C	$-10 \dots +40$	
Диапазон температур эксплуатации и хранения, °C	$-50 \dots +50$	
Степень защиты по ГОСТ 14254	IP68	
Допустимая перегрузка в течение не более 1 часа, % от НПИ	25	
Разрушающая нагрузка, % от НПИ	300	
Материал датчика	Нержавеющая сталь	

МАССО-ГАБАРИТНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

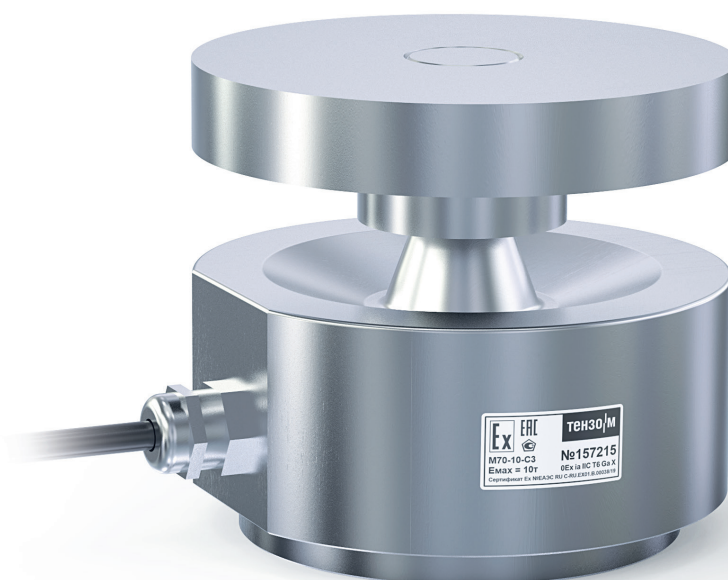
НПИ, т	Масса датчика, кг	Длина кабеля, м
30, 50	8	16



М/ПУ

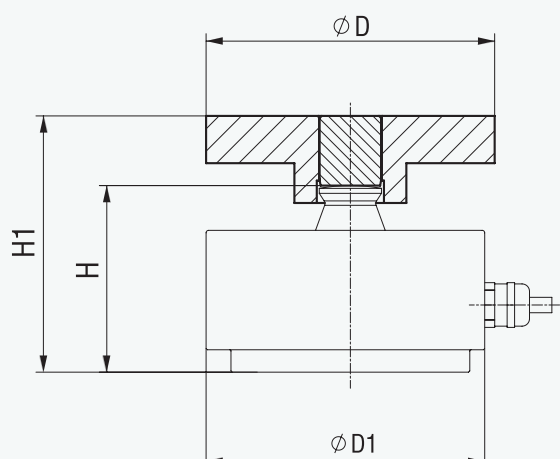
СИЛОПЕРЕДАЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО ПРОСТЕЙШЕЕ для УСТАНОВКИ ЕМКОСТИ на ДАТЧИКИ

Сочетание фланца из мягкой стали и закаленного вкладыша позволяет провести качественную установку с минимальными затратами. Применяется при наличии основания и опоры, находящихся в горизонтальной плоскости. Материал – конструкционная или нержавеющая сталь



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Тип датчика	Обозначение	Материал	D, мм	D1, мм	H, мм	H1, мм
M50	M50/ПУ	конструкционная сталь	116	98	50	75
	M50/ПУН	нержавеющая сталь	98			
M70	M70K/ПУ	конструкционная сталь	116	116	75	100
	M70K/ПУН	нержавеющая сталь				
M100	M100/ПУ	конструкционная сталь	156	156	100	140
	M100/ПУН	нержавеющая сталь				



M/P M/PН, M/P1, M/P1Н, M/P2, БУМ, БУМН

СИЛОПЕРЕДАЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО «РЕГУЛИРУЕМАЯ ОПОРА» для УСТАНОВКИ ЕМКОСТИ на ДАТЧИКИ

В сочетании с регулируемой закладной деталью РП/РПН/РПА/РПАН позволяют производить установку емкости на датчики в сложных условиях – при наклонном фундаменте и опорах разной высоты.

M/P, M/PН: Диаметр резьбы втулки М48. Материал – конструкционная или нержавеющая сталь.

M/P1, M/P1Н: Диаметр резьбы втулки от М20 до М48.

Материал – нержавеющая и конструкционная сталь. Комплекуются защитным кожухом.

M/P2: Диаметр резьбы втулки – М56х3.

Материал – конструкционная сталь.

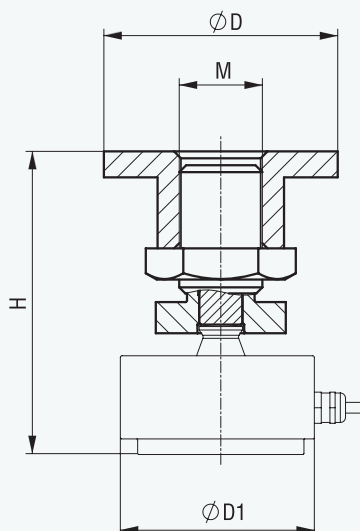
БУМ, БУМН: Применяются при наличии резьбового отверстия в опоре бака. Материал – конструкционная или нержавеющая сталь



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Регулируемая опора со втулкой М48 M/P, M/PН

Тип датчика	Обозначение	Материал	Н, мм	D, мм	D1, мм	M, мм
M50	M50/P	конструкционная сталь	150... 170	116	98	M48
M70	M70K/P		170... 190		116	
M50	M50/PН	нержавеющая сталь	150... 170		98	
M70	M70K/PН		170... 190		116	



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Регулируемая опора с защитным кожухом и упорным болтом M/P1, M/P1H

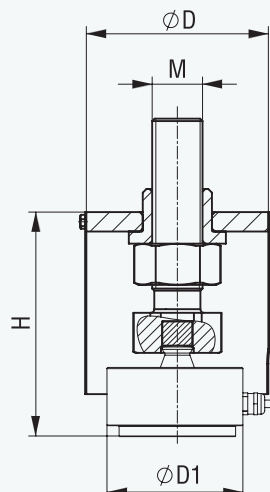
Тип датчика	Обозначение	Материал	M, мм	D, мм	D1, мм	H, мм
M50	M50/P1	конструкционная сталь	M20, M24, M30, M36, M42, M48	150	98	190... 220
M70	M70K/P1				116	
M50	M50/P1H	нержавеющая сталь	M20, M24, M30, M36, M42, M48		98	
M70	M70K/P1H				116	

Регулируемая опора с упорным болтом M56 M/P2

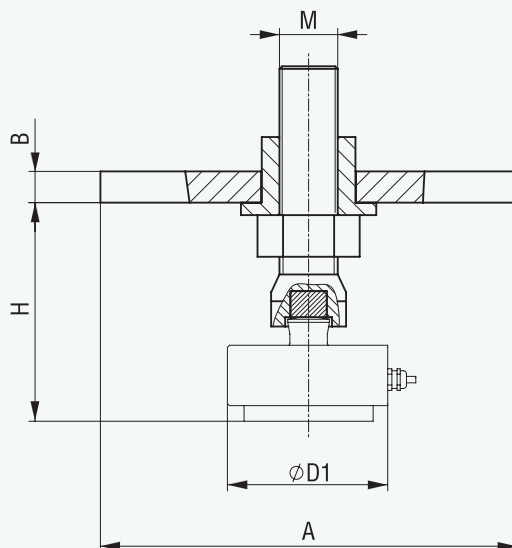
Тип датчика	Обозначение	Материал	A, мм	B, мм	H, мм	D1, мм	M, мм
M100	M100/P2	конструкционная сталь	300x400	не менее 25	210... 260	156	M56x3

Болт упорный БУМ, БУМН

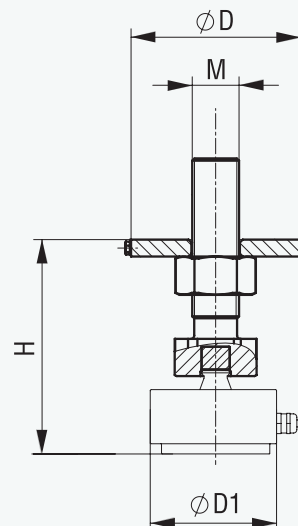
Тип датчика	Обозначение	Материал	M, мм	H, мм
M50, M70	БУМ	конструкционная сталь	M20, M24, M30, M36, M42, M48	180... 220
M50, M70	БУМН	нержавеющая сталь		
M100	БУМ	конструкционная сталь	M56	210... 260



M/P1, M/P1H



M/P2



БУМ, БУМН

M70/B, M100/B

СИЛОПЕРЕДАЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО «ВАНЬКА-ВСТАНЬКА» для АВТОМОБИЛЬНЫХ и ВАГОННЫХ ВЕСОВ

Позволяет использовать датчик с плоским основанием как самоустанавливающийся. Сочетание фланца из мягкой стали и закаленного вкладыша позволяет провести качественную установку с минимальными затратами



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Тип датчика	Обозначение	H, мм	H1, мм	H2, мм	H3, мм	D, мм	D1, мм
M70	M70/B	230	28	30	68	116	116
	M70K/B	165	25	30	—		
M100	M100/B	230	40	37	—	156	156

